

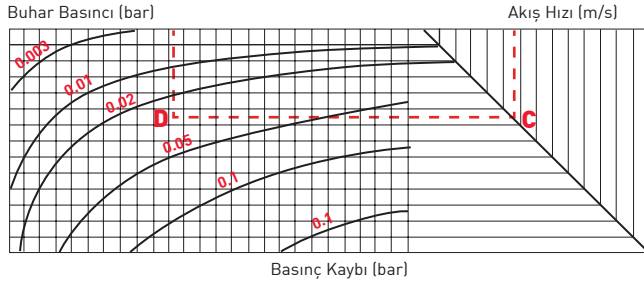
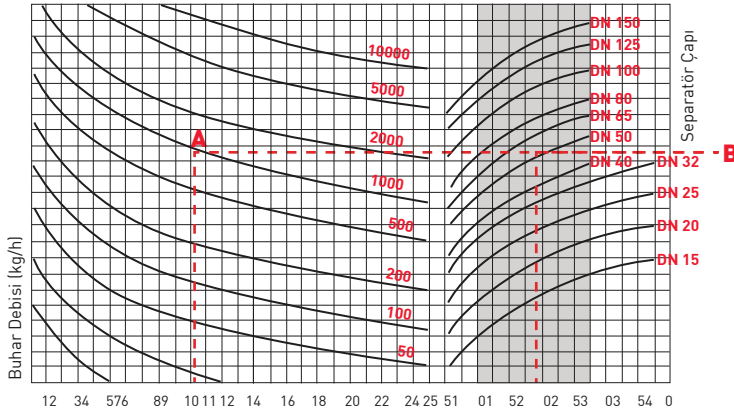
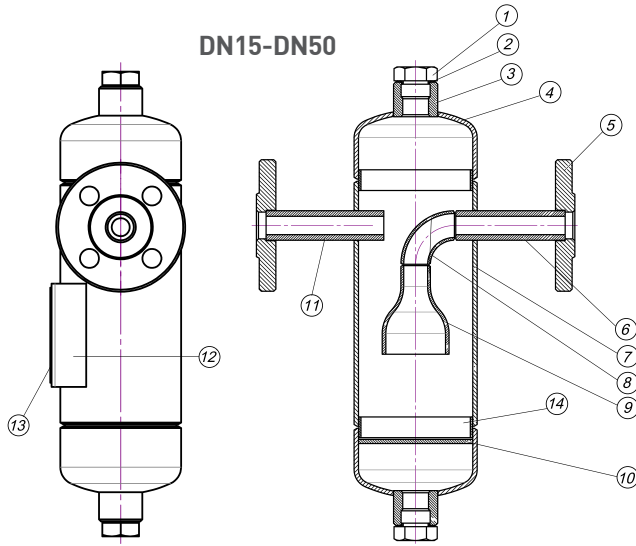
BUHAR SEPARATÖRÜ

16

16



DN15-DN50

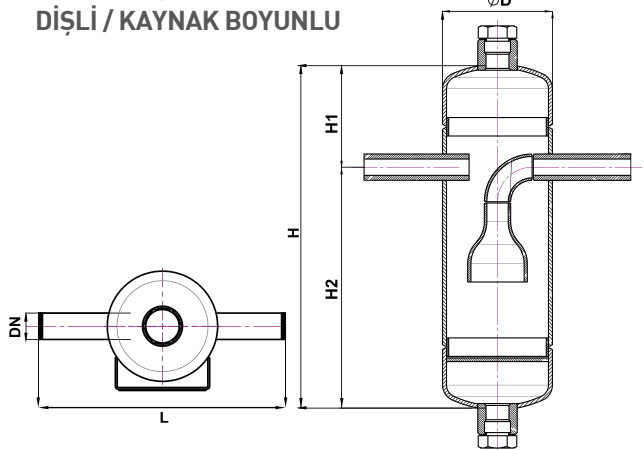


MATERIAL LIST / MALZEME LİSTESİ

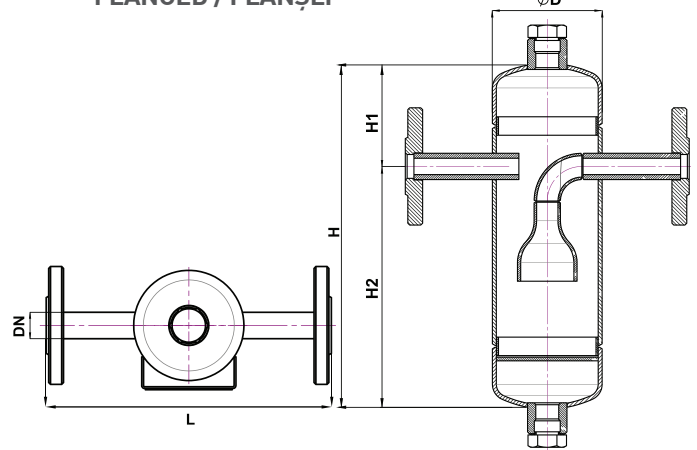
1	Bolt / Cıvata	P235GH EN 10028-2
2	Gasket / Conta	P235GH EN 10028-2
3	Manchon / Manşon	P235GH EN 10025-2
4	Cap (Elliptical) / Kapak (Eliptik)	P265GH EN 10028-2
5	Flange (DIN 2501) / Flanş (DIN 2501)	P355NH EN 10025-2
6	Pipe 1 / Boru 1	P235GH EN 10025-2
7	Body Pipe / Gövde Borusu	P235GH EN 10025-2
8	Elbow 90° (DIN 2605) / Dirsek 90° (DIN 2605)	P235GH EN 10025-2
9	Reduction Pipe / Redüksiyon Borusu	P235GH EN 10025-2
10	Separator Plate / Ayırıcı Plaka	AISI 304 EN 10088-2
11	Pipe 2 / Boru 2	P235GH EN 10025-2
12	Name Plate Holder / Etiket Plakası Tutucu	P235GH EN 10025-2
13	Name Plate / Etiket Plakası	AISI 304 EN 10088-2
14	Internal Pipe / İç Boru	P235GH EN 10025-2

Buhar için diyagramın kullanılması:

- 1 - 10 bar buhar basıncı ve 1000 kg/h debi olarak A-D çizgisini çizin.
- 2 - A - B yatay çizgisini uzatın.
- 3 - Gri alan içinde A-B çizgisıyla kesilen herhangi bir separator eğrisi yaklaşık %100 randımanla çalışacaktır. (DN 50)
- 4 - Akış hızı B-C dikey çizgisi ile tayin edilir. (19 m/s)
- 5 - Basınç düşüşü A - B ve C - D çizgileri kesiştirilerek bulunur. (0.03 bar)
- 6 - Separator; hat çapı, hız ve basınç düşüşü arasındaki değerlendirmeler üzerine seçilmelidir.

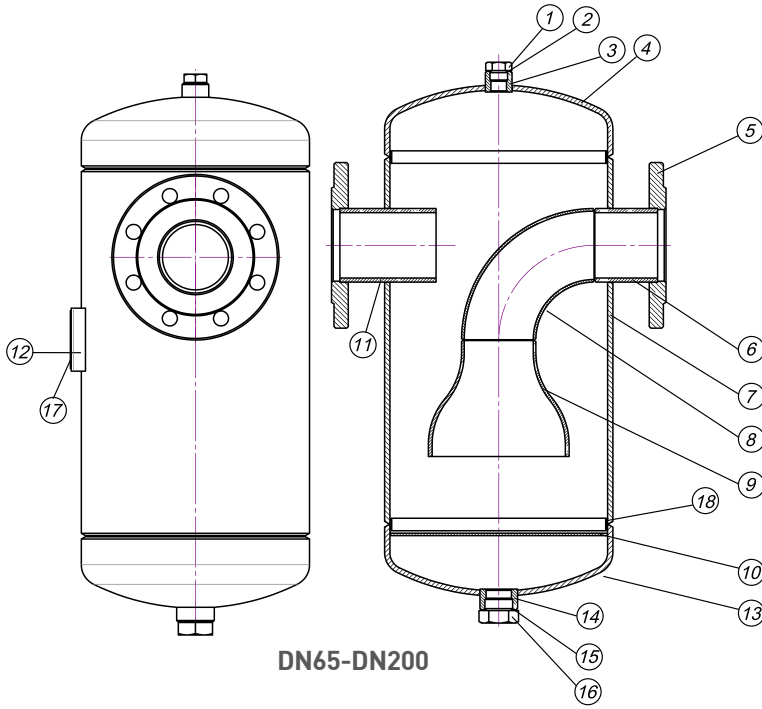
SCREWED / BUTT WELD
DİŞLİ / KAYNAK BOYUNLU

FLANGED / FLANŞLI



SIZE (DN) / ÖLÇÜ	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN15	216	345	105	240	89	3.2
DN20	214	400	110	290	89	4.8
DN25	214	420	105	315	114	5.2
DN32	244	440	125	315	139	7.7
DN40	244	480	140	340	139	11.2
DN50	292	530	140	390	168	12

SIZE (DN) / ÖLÇÜ	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN15	230	280	83.5	196.5	89.9	4.4
DN20	230	321	100.5	220.5	114.3	6.5
DN25	230	331	100.5	230.5	114.3	7.2
DN32	260	385	112.5	272.5	139.7	10.8
DN40	260	436	130.5	305.5	168.3	14.5
DN50	310	441	140.5	300.5	168.3	16.4



DN65-DN200

MATERIAL LIST / MALZEME LİSTESİ

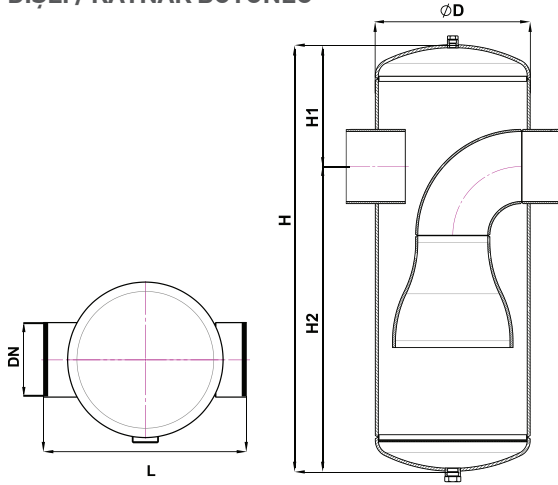
1	Cıvata 1 / Bolt 1	P235GH (EN 10028-2)
2	Conta 1 / Gasket 1	P235GH (EN 10028-2)
3	Manşon 1 / Sleeve 1	P235GH (EN 10025-2)
4	Kapak 1 (Eliptik) / Cap 1 (Elliptical)	P265GH (EN 10028-2)
5	Flanş / Flange	P355NH (EN 10025-2)
6	Boru 1 / Pipe 1	P235GH (EN 10025-2)
7	Gövde Borusu / Body Pipe	P235GH (EN 10025-2)
8	Dirsek 90° (DIN 2605) / Elbow 90° (DIN 2605)	P235GH (EN 10025-2)
9	Redüksiyon Borusu / Reduction Pipe	P235GH (EN 10025-2)
10	Ayırıcı Plaka / Separator Plate	AISI 304 (EN 10088-2)
11	Boru 2 / Pipe 2	P235GH (EN 10025-2)
12	Etiket Tutucu / Name Plate Holder	P235GH (EN 10025-2)
13	Kapak 2 (Eliptik) / Cap 2 (Elliptical)	P265GH (EN 10028-2)
14	Manşon 2 / Sleeve 2	P235GH (EN 10025-2)
15	Conta 2 / Gasket 2	P235GH (EN 10028-2)
16	Cıvata 2 / Bolt 2	P235GH (EN 10025-2)
17	Etiket / Name Plate	AISI 304 (EN 10088-2)
18	İç Boru / Internal Pipe	P235GH (EN 10025-2)

APPLICATIONS / UYGULAMALAR

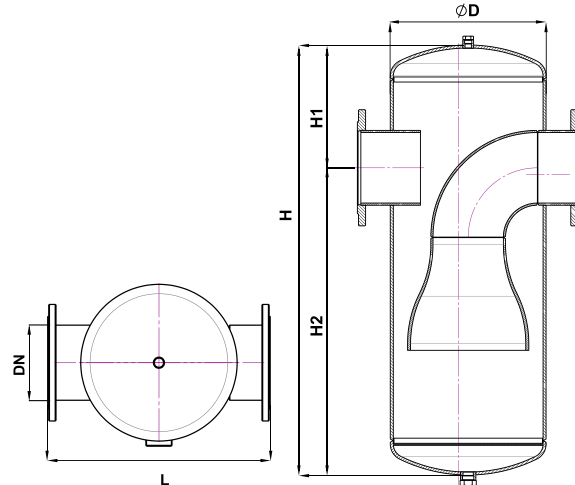
Boiler	Kazanlar
Turbine	Türbinler
Rubber Vulcanization Machines	Kauçuk Vulkanizasyon Makinaları
Steam Boiler	Buhar Kazanları

WORKING CONDITIONS / ÇALIŞMA ŞARTLARI

Max.Working Pressure / Çalışma Basıncı	Bar	16/40
Max.Working Temperature / Çalışma Sıcaklığı	°C	400

SCREWED / BUTT WELD
DİŞLİ / KAYNAK BOYUNLU

FLANGED / FLANŞLI



SIZE (DN) / ÖLÇÜ	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN65	362	640	170	470	168	23.2
DN80	380	720	200	720	219	34.8
DN100	425	860	240	620	219	56
DN125	485	1040	280	760	273	80.5
DN150	570	1180	280	900	323	115
DN200	630	1220	300	920	400	222

SIZE (DN) / ÖLÇÜ	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN65	380	517	163.5	353.5	219	28.5
DN80	400	617	193.5	423.5	273	41.5
DN100	445	767	250.5	516.5	324	64
DN125	505	893	286.5	606.5	356	90.8
DN150	590	1009	312.5	696.5	407	127.5
DN200	650	1259	359.5	899.5	457	189