

STEAM SEPARATOR

BUHAR SEPARATÖRÜ

HSF 40

HSB 40



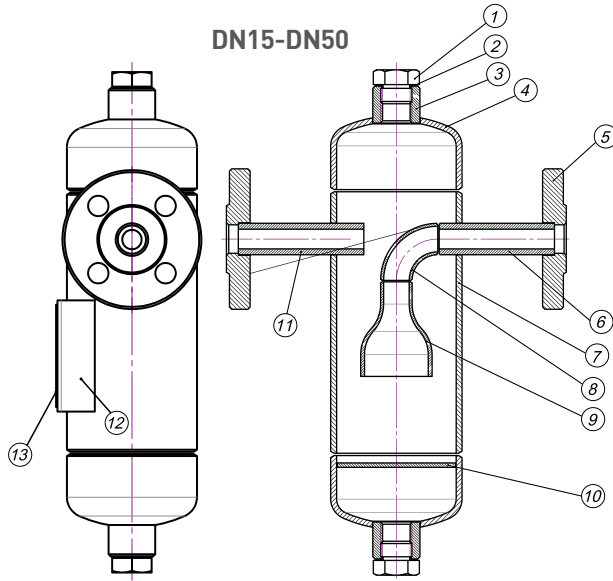
DN15-DN50

HSB

40

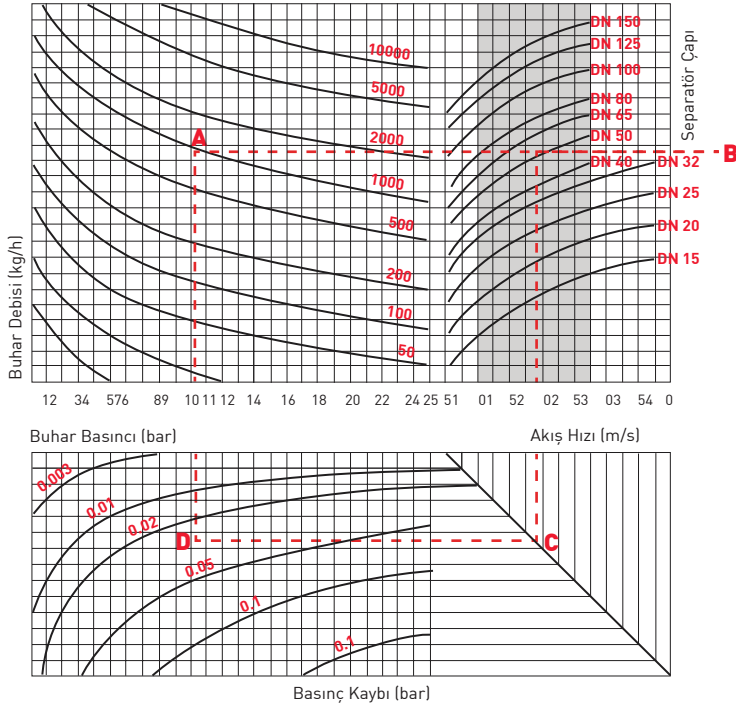
HSF

40



MATERIAL LIST / MALZEME LİSTESİ

1	Bolt / Cıvata	1.0460
2	Gasket / Conta	2.0321
3	Manchon / Manşon	1.0460
4	Cap / Kapak	1.0481
5	Flange DIN2501 / Flanş DIN2501	1.0460
6	Pipe 1 / Boru 1	1.0305
7	Body Pipe / Gövde Borusu	1.0305
8	Elbow 90° DIN2605 / 90° Dirsek DIN2605	1.0305
9	Reduction Pipe / Redüksiyon Borusu	1.0305
10	Separator Plate / Ayırıcı Plaka	1.4301
11	Pipe 2 / Boru 2	1.0305
12	Name Plate Holder / Etiket Plakası Tutucu	1.0038
13	Name Plate / Etiket Plakası	Aluminium



Buhar için diyagramın kullanılması:

1 - 10 bar buhar basıncı ve 1000 kg/h debi olarak A-D çizgisini çizin.

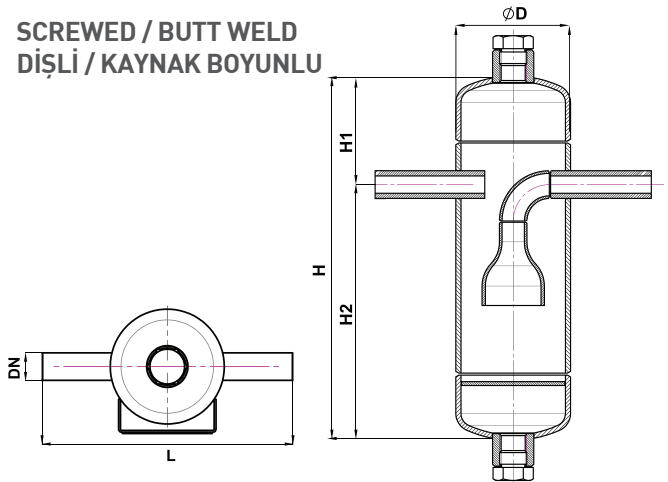
2 - A - B yatay çizgisini uzatın.

3 - Gri alan içinde A-B çizgisiyle kesilen herhangi bir separatör eğrisi yaklaşık %100 randımanla çalışacaktır. (DN 50)

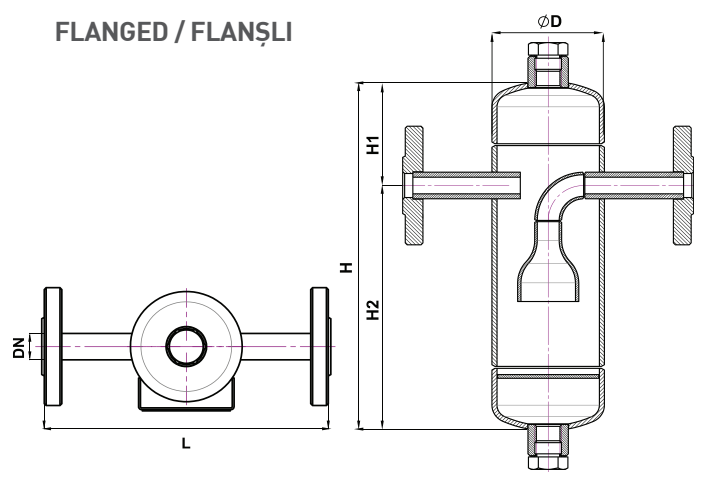
4 - Akış hızı B-C dikey çizgisi ile tayin edilir. (19 m/s)

5 - Basınç düşüşü A - B ve C - D çizgileri kesiştirilerek bulunur. (0.03 bar)

6- Separatör; hat çapı, hız ve basınç düşüşü arasındaki değerlendirmeler üzerine seçilmelidir.

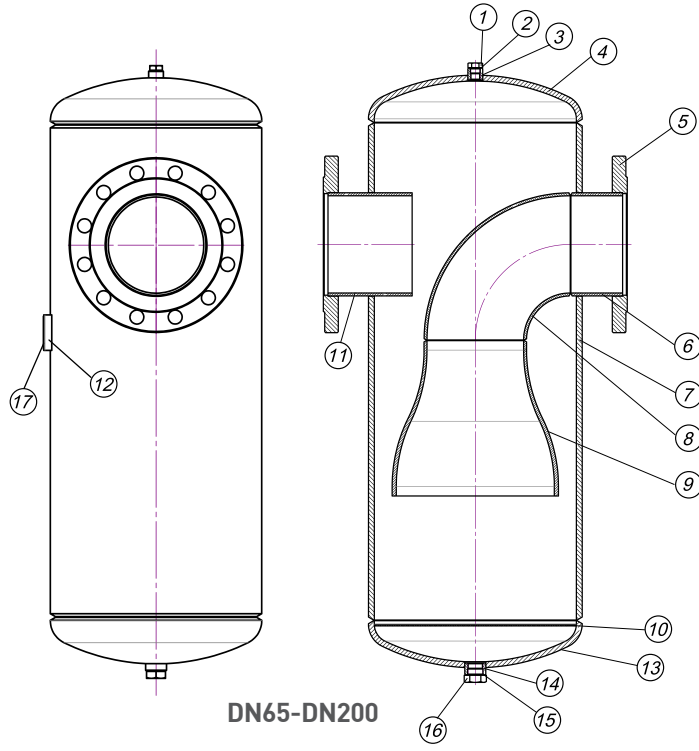
SCREWED / BUTT WELD
DİŞLİ / KAYNAK BOYUNLU

FLANGED / FLANŞLI



SIZE (DN) / ÖLÇÜ	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN15	216	345	105	240	89	3.50
DN20	214	400	110	290	89	5.8
DN25	214	420	105	315	114	6.2
DN32	244	440	125	315	139	9.6
DN40	244	480	140	340	139	14
DN50	292	530	140	390	168	15

SIZE (DN) / ÖLÇÜ	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN15	230	280	83.5	196.5	89.9	4.9
DN20	230	321	100.5	220.5	114.3	7.8
DN25	230	331	100.5	230.5	114.3	8.6
DN32	260	385	112.5	272.5	139.7	13
DN40	260	436	130.5	305.5	168.3	17.9
DN50	310	441	140.5	300.5	168.3	19.9



MATERIAL LIST / MALZEME LİSTESİ

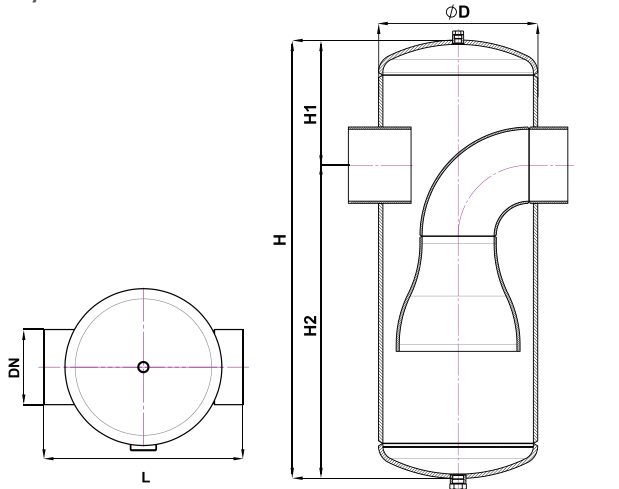
1	Bolt 1 / Cıvata 1	1.0460
2	Gasket 1 / Conta 1	2.0321
3	Manchon 1 / Manşon 1	1.0460
4	Cap 1 / Kapak 1	1.0481
5	Flange DIN2501 / Flanş DIN2501	1.0460
6	Pipe 1 / Boru 1	1.0305
7	Body pipe / Gövde borusu	1.0305
8	Elbow 90° DIN2605 2S / 90° Dirsek DIN2605 2S	1.0305
9	Reduction pipe DIN2616 / Redüksiyon borusu DIN2616	1.0305
10	Separator plate / Ayırıcı plaka	1.4301
11	Pipe 2 / Boru 2	1.0305
12	Name plate holder / Etiket plakası tutucu	1.0038
13	Cap 2 / Kapak 2	1.0481
14	Manchon 2 / Manşon 2	1.0460
15	Gasket 2 / Conta 2	2.0321
16	Bolt 2 / Cıvata 2	1.0460
17	Name plate / Etiket plakası	Aluminium

APPLICATIONS / UYGULAMALAR

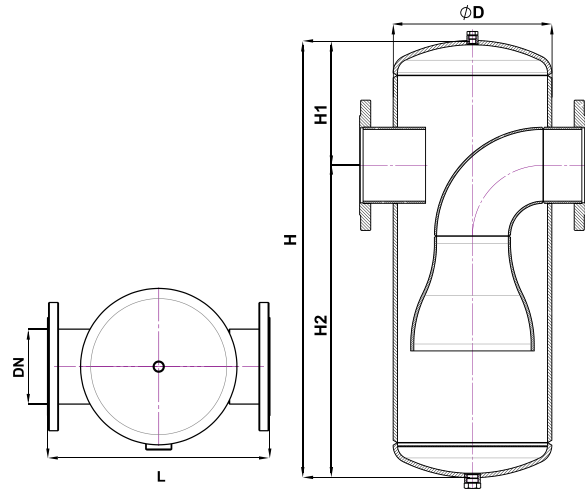
Boiler	Kazanlar
Turbine	Türbinler
Rubber Vulcanization Machines	Kauçuk Vulkanizasyon Makinaları
Steam Boiler	Buhar Kazanları

WORKING CONDITIONS / ÇALIŞMA ŞARTLARI

Max.Working Pressure / Çalışma Basıncı	Bar	16/40
Max.Working Temperature / Çalışma Sıcaklığı	°C	400

SCREWED / BUTT WELD
DİŞLİ / KAYNAK BOYUNLU

FLANGED / FLANŞLI



SIZE (DN) / ÖLÇÜ	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN65	362	640	170	470	168	25.6
DN80	380	720	200	720	219	38.8
DN100	425	860	240	620	219	61.8
DN125	485	1040	280	760	273	114
DN150	570	1180	280	900	323	150.6
DN200	630	1220	300	920	400	222

SIZE (DN) / ÖLÇÜ	L	H	H1	H2	ØD	KG
DN65	380	517	163.5	353.5	219	32
DN80	400	617	193.5	423.5	273	46
DN100	445	767	250.5	516.5	324	72.4
DN125	505	893	286.5	606.5	356	128.5
DN150	590	1009	312.5	696.5	407	169.2
DN200	650	1259	359.5	899.5	457	253.2