AXIAL TYPE EXPANSION JOINTS

METAL KÖRÜKLÜ EKSENEL KOMPANSATÖRLER

Axial expansion joints absorb expansion axially, caused by the thermal difference of the media inside the pipeline.

The pipeline system is divided into several parts and axial expansion joints are installed along the pipeline between fixed and sliding points according to installation manual.

Axial expansion joints are designed to absorb lateral movement 30mm and 60mm. Also, it is possible to produce for absorbtion of other movements based on the calculations for different pipelines.

The main part of axial expansion joints is stainless steel corrugated bellow. For different requirement there are additional parts such as inner sleeve, tie-rods, cover.

The wall thickness of bellow, number of plies and additional parts of expansion joints are designed according to temperature, pressure and media in the pipeline.

Eksenel kompansatörler, boru hatlarından geçen akışkanların sıcaklık farklarından dolayı oluşan genleşmeleri, boru ekseni boyunca absorbe eden boru hattı ekipmanlarıdır. Boru hatları bölümlere ayrılarak, oluşan genleşme miktarları hesaplanıp, bu hesap değerlerine bağlı olarak eksenel tip metal körüklü kompansatörlerin boru hattı boyunca montajı yapılır.

Eksenel genleşmeli kompansatörler, standart 30mm ve 60mm toplam hareketli olarak imal edilir.

Boru hattına ve isteğe bağlı olarak farklı hareket miktarlarını içeren kompansatör imalatı da mümkündür.

Eksenel genleşmeli kompansatörlerin ana elemanı paslanmaz çelik malzemenin formlanması sonucu oluşan körüktür. Talebe ve ihtiyaca bağlı olarak yan elemanları vardır.

Layner, limitrot, kaver. Kullanılan akışkan basıncı, sıcaklığı ve cinsine göre körüğün et kalınlığı, kat sayısı ve yan elemanları seçilir.

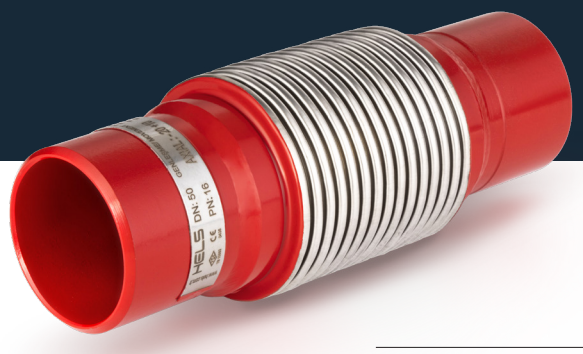
Design	EN 13445, EN 13480, EN 14917; ASME VIII, div.I, ASME B31.3; ASME B31.1, EJMA
Connection	Floating Flanged, Fixed Flanged, Butt-weld
Bellows	Austenitic stainless steels, Alloy;
Connection	Stainless Steel or carbon steel
Nominal Diameter	DN 25 (1") - DN 5000 (200")
Working Pressuer	Standart production is based on PN 16, please contact us for high pressure requirements
Working Temporature	-80/+427°C (optional; -80/+1100°C)

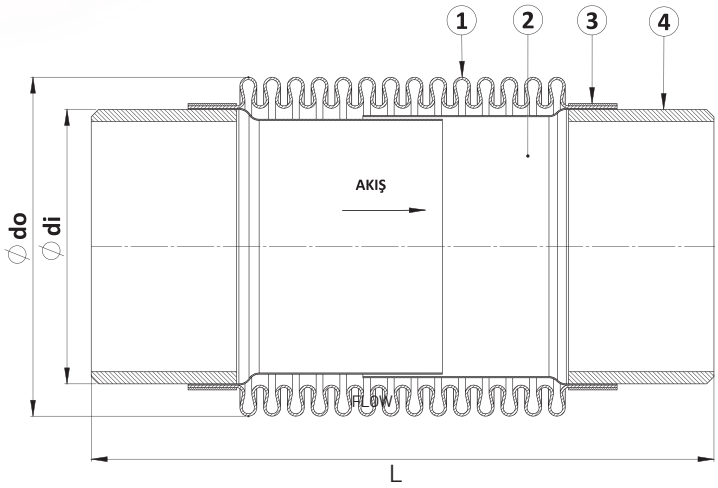
Tasarım	EN 13445, EN 13480, EN 14917; ASME VIII, div.I, ASME B31.3; ASME B31.1, EJMA
Bağlantı Şekli	Döner Flanş, Sabit Flanş, Kaynak Boyunlu
Körükler	Paslanmaz Çelik
Bağlantı	Standart karbon çelik (opsiyonel paslanmaz)
Nominal Çaplar	DN 25 (1") - DN 5000 (200")
Çalışma Basıncı	PN 16 olarak standart üretilir, daha yüksek basınç gruplarının imalatıda mümkündür.
Çalışma Sıcaklığı	-80/+427°C (opsiyonel; -80/+1100°C)

BUTT WELD EXPANSION JOINTS

KAYNAK BOYUNLU KOMPANSATÖR

HLS MKB





Part Description / Parça Tanımı		Pcs / Adet	Material / Malzeme
1	Bellow / Körük	1	AISI 304/321
2	Inner Sleeve / Layner	1	AISI 304/321
3	Band / Bant	2	AISI 304/321
4	Butt Weld / Kaynak Boyun	1	St. 37.2

DIMENSIONS / BOYUTLAR								
	BELLOW / KÖRÜK		HLS-30 MKB -20 / +10 mm		HLS-30 MKB-L -20 / +10 mm		HLS-60 MKB-L -40 / +20 mm	
Size / Ölçü	Ødi	Ødo	L	kg	L	kg	L	kg
DN 25	38	48,2	210	0,50	210	1,00		
DN 32	42,4	55	215	0,55	215	1,05		
DN 40	48,3	61	220	0,60	220	1,10		
DN 50	60,3	76	210	0,85	210	1,35		1,50
DN 65	76,1	95	210	1,20	210	1,70	295	1,70
DN 80	88,9	111	210	1,50	210	2,00	290	2,00
DN 100	114,3	140	220	2,40	220	2,90	300	3,00
DN 125	139,7	164	230	3,20	230	3,70	310	5,00
DN 150	168,3	200	245	5,00	245	5,50	345	6,00
DN 200	219,1	250	240	10,00	240	10,50	345	11,00
DN 250	273	323	250	15,00	250	15,50	350	16,00
DN 300	323,9	380	260	17,50	260	20,00	360	23,75